

Resolución ajustable: 0,0002 mm/0,00001"
 0,001 mm/0,00005"
 0,01 mm/0,0005"

Código	Gama	Precisión	Histéresis	Observación
2140-6	0-6mm/0-0.24"	1.6µm	0.8µm	de espalda recta
2140-6WL	0-6mm/0-0.24"	1.6µm	0.8µm	parte trasera plana con conexión inalámbrica integrada



- 1-Botón 'DATA'
- 2-Pantalla
- 3-Botón 'mm/in'
- 4-Botón 'MAX/MIN ZERO'
- 5-Vástago
- 6-Sonda de rubí
- 7-Puerto de salida y carga
- 8-Botón 'MODE'
- 9-Botón 'START/H'
- 10-Botón 'ON/OFF'

1. Alimentación: batería recargable, con autonomía para 24 horas de funcionamiento continuo. Utilice el cargador específico.

2. Botones:
 ON/OFF: encendido/apagado
 MODE: pulsación corta para cambiar el modo predeterminado /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Función básica predeterminada (P0):

Se muestra «P0» en la pantalla

---Pulse brevemente el botón 'MAX/MIN ZERO' para poner a cero

---Pulse brevemente el botón 'mm/in' para cambiar la resolución;

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para transmitir datos;

---Pulse brevemente el botón 'START/H' para bloquear o desbloquear la pantalla. En el estado bloqueado, la pantalla muestra 'HOLD', los botones 'DATA', 'mm/in' y 'ON/OFF' están activos, y los botones 'MAX/MIN ZERO' y 'MODE' están desactivados.

Medición de valores extremos (P1):

Se muestra 'P1' en la pantalla

---Pulse brevemente el botón 'MAX/MIN ZERO' para cambiar entre los modos de medición de máximo, mínimo y diferencia entre máximo y mínimo.

---Pulse brevemente el botón 'START/H' para iniciar o finalizar la medición de valores extremos

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para transmitir datos

Por ejemplo: Para realizar una medición de seguimiento del mínimo, primero pulse brevemente el botón 'MAX/MIN ZERO' hasta que la pantalla muestre el carácter 'MIN' y parpadee; a continuación, pulse brevemente el botón 'START/H' hasta que aparezca el carácter 'HOLD' en la pantalla y parpadee junto con el carácter 'MIN' para iniciar la medición. Una vez finalizada la medición, pulse de nuevo el botón 'START/H' para finalizarla.

Preajuste de datos (P2):

En la pantalla aparece «P2»

---Pulse brevemente el botón 'MAX/MIN ZERO' para establecer el valor inicial en cero

---Pulse brevemente el botón 'mm/in' para cambiar la unidad de medida

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor

---Pulse brevemente el botón 'START/H' para cambiar entre positivo y negativo

---Pulse brevemente el botón 'MODE' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo

Tolerancia (P3-P5):

Ajuste de la tolerancia superior (P3):

Se muestra P3 en la pantalla

---Pulse brevemente el botón 'MAX/MIN ZERO' y ajuste la tolerancia superior a cero

---Pulse brevemente el botón 'mm/in' para cambiar los dígitos

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor

---Pulse brevemente el botón 'START/H' para cambiar entre positivo y negativo

---Pulse brevemente el botón 'MODE' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo

Ajuste del tamaño básico de la tolerancia (P4):

Se muestra P4 en la pantalla

---Pulse brevemente el botón 'MAX/MIN ZERO' y ajuste el tamaño básico a cero

---Pulse brevemente el botón 'mm/in' para cambiar los dígitos

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor

---Pulse brevemente el botón 'MODE' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo

Configuración de la tolerancia inferior (P5):

En la pantalla aparece 'P5'

---Pulse brevemente el botón 'MAX/MIN ZERO' y ajuste la tolerancia inferior a cero

---Pulse brevemente el botón 'mm/in' para cambiar de unidad de medida

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor

---Pulse brevemente el botón 'START/H' para cambiar entre positivo y negativo.

---Pulse brevemente el botón 'MODE' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo. Por ejemplo: el valor de tolerancia que hay que ajustar es $4 +0,02/-0,01$ mm; primero, pulse brevemente el botón 'MODE' para acceder al ajuste de tolerancia superior (P3) y establezca el valor de tolerancia superior en 0,02; a continuación, pulse brevemente el botón 'MODE' para acceder al ajuste del tamaño básico de tolerancia (P4) y establezca el tamaño básico de tolerancia en 4; después, pulse brevemente el botón 'MODE' para acceder al ajuste de tolerancia inferior (P5) y establezca el valor de tolerancia inferior en -0,01 para completar el ajuste de tolerancia.

Cambio entre métrico y pulgadas (P6):

Se muestra P6 en la pantalla

---Pulse brevemente el botón 'mm/in' para cambiar entre mm y pulgadas

---Pulse brevemente el botón 'MODE' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo

Tiempo de apagado automático (P7):

Se muestra P7 en la pantalla

---Pulse brevemente el botón 'mm/in' para configurar el apagado automático. La pantalla muestra 00:01, lo que indica un apagado automático de diez minutos si no hay actividad. Si la pantalla muestra 00:00, significa que no hay apagado automático

---Pulse brevemente el botón 'MODE' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo

Puntero analógico a cero (P8):

Se muestra P8 en la pantalla

---Pulse brevemente el botón 'MAX/MIN ZERO' para poner a cero el puntero analógico actual

---Pulse brevemente el botón 'MODE' para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo

Cambiar la dirección (P9):

Se muestra P9 en la pantalla

---Pulse brevemente el botón 'mm/in' para cambiar la dirección; ▲ significa que la dirección de recuento es positiva cuando el husillo se mueve hacia arriba, y ▼ significa que la dirección de recuento es negativa cuando el husillo se mueve hacia arriba.

---Pulse brevemente el botón 'MODE' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo

Función de reinicio:

---Pulse brevemente los botones 'MAX/MIN ZERO' y 'MODE' al mismo tiempo para restablecer los ajustes de fábrica

3. Si la pantalla muestra ERR01, significa que la decodificación de datos es anómala; Si la pantalla muestra ERR02, significa que los ajustes de tolerancia superior e inferior son anómalos. Si la pantalla muestra ERR03, significa que los datos superan los límites máximo y mínimo de visualización.

Nota: Las indicaciones de error ERR02 y ERR03 pueden eliminarse rápidamente mediante la función de reinicio. 5. Evite los golpes y la inmersión en agua.

4. Accesorios opcionales: cable de salida de datos, código: 7302-SPC11, para el 2140-6. receptor inalámbrico, código: 2134-R1 (formato de teclado), 2134-R2 (formato de puerto serie), para el 2140-6WL.
5. Evite los golpes y la inmersión en agua.
6. Durante la medición, el husillo debe estar en posición vertical con respecto a la superficie de la pieza de trabajo; de lo contrario, la medición podría no ser correcta. Precaución: no mueva el husillo rápidamente ni aplique fuerza lateral sobre él.
7. Después de su uso, lubrique el punto de contacto. No se debe lubricar el husillo; de lo contrario, su movimiento no será fluido.